



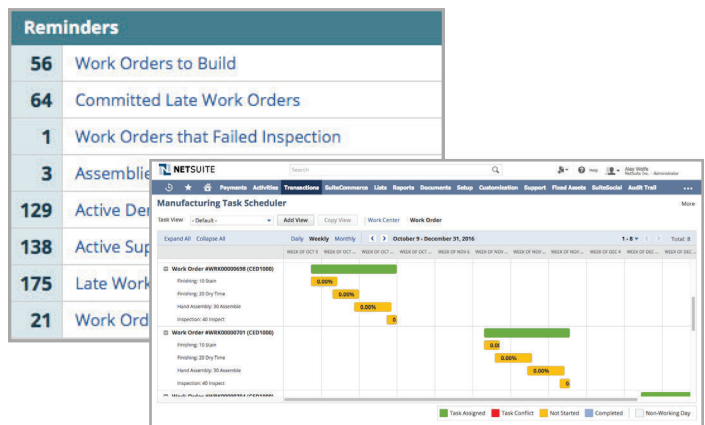
# ORACLE NETSUITE WIP 和工艺路线解决方案

增强对资源和成本核算的控制

启用 Oracle NetSuite WIP 和工艺路线功能之后，企业可以为制造流程、完成流程所需的资源以及预计工时和所需成本定义工艺路线。工艺路线功能还为无限产能调度引擎提供了基础，可帮助识别过度利用或未充分利用的资源。另外，通过捕获制造流程中所消耗物料的成本，您可以全面了解和确定流程成本并提交至 GL。

## 主要功能

- 工作中心管理
- 准确的成本核算
- 无限产能调度
- 支持拖放操作的甘特图式调度程序
- 跟踪在制品成本



## 流程图



### 装配品项

在 Oracle NetSuite 中，被制造并在过程中使用其他组件的品项称作装配品项，可通过“新建品项”菜单轻松定义。您可以为装配品项分配批次号或序列号，这有助于对相关产品实施全面跟踪。

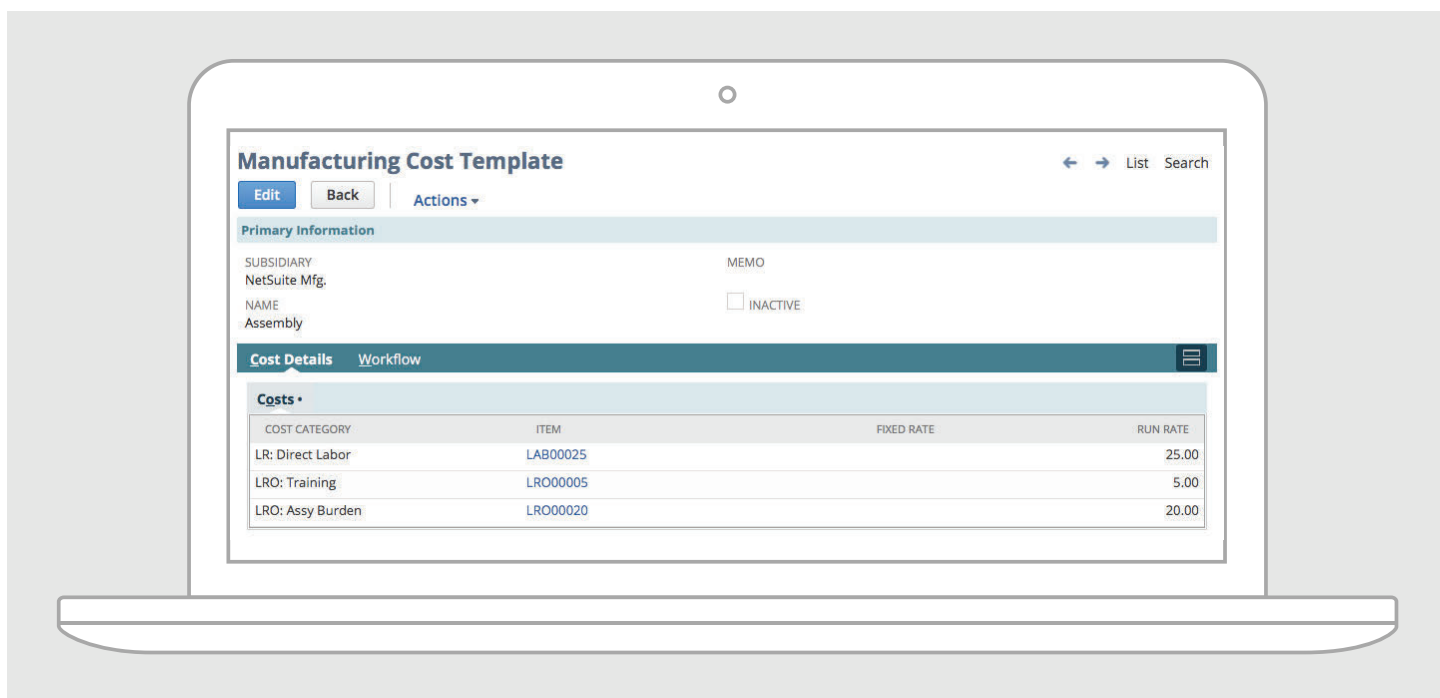
### 位置设置

Oracle NetSuite 提供了一项特性，支持系统在各个位置采用不同方式制造相同的产品。您可以为各个位置指定在制品和工艺路线。

例如，可以选择在一个位置执行小型装配流程并倒冲物料，而在另一个位置定义工艺路线并收集人工成本。

### 制造成本模板

制造成本模板定义与操作的工艺路线相关的直接和间接成本，并指定这些成本应该发布到哪个账户。每次完成操作之后，Oracle NetSuite 都会使用相关成本模板来为产品成本核算提供基准格式，同时保持灵活性。



## 工作中心管理

在使用工艺路线定义制造流程之前，必须设置工艺路线要使用的工作中心。每个工作中心可以代表制造流程所涉及的机器、人员、工作间或部门。工作中心列表是实时调度引擎的一个组成部分。

## 生产工艺路线

定义完工作中心和成本模板之后，您就可以设置生产工艺路线来说明产品所经历的每一个步骤、预期的设置和运行时间、相关工作中心以及所使用的成本模板。这还可以促进实时调度流程，设置流程默认前进或后退，还可以根据具体情况进行覆盖。

### Manufacturing Routing

**Save** **Cancel** **Actions**

**Primary Information**

SUBSIDIARY \*  
NetSuite Mfg.

ITEM  
CED1000

LOCATION \*  
01: San Francisco

NAME \*  
RAK00001-US

MEMO

DEFAULT  
 INACTIVE  
 AUTO-CALCULATE LAG

Routing Steps		Component Per Operation		Workflow					
OPERATION SEQUENCE	OPERATION NAME *	MANUFACTURING WORK CENTER *	MACHINE RESOURCES	LABOR RESOURCES	MANUFACTURING COST TEMPLATE *	SETUP TIME (MIN)	RUN RATE (MIN/UNIT) *	LAG TYPE	LAG AMOUNT
*						*	*		
10	Stain	Finishing	1	1	Hand Assy	0	30		
20	Dry Time	Finishing	1	1	No Charge	0	60		
30	Assemble	Hand Assembly	1	1	Assembly	0	60		
40	Inspect	Inspection	1	1	Inspection	0	15		

**✓ Add** **✗ Cancel** **+ Insert** **🗑 Remove**

## 工单


在 Oracle NetSuite 中, 创建工单实际上是制造流程中的一个可选步骤; 然而, 如果企业需要创建进度计划并与生产部门就在何时执行哪些工作以及在流程中使用哪些组件进行沟通, 或者如果是销售随带特性和选项的可配置产品, 则创建工单是流程中的一个关键环节, 并且是实施生产控制系统的起点。

## 工单移动卡/调度单

工单移动卡是一个打印文档, 用于与生产部门沟通生产计划、工艺路线步骤和进度计划。它还可用于展示每个操作所花费的时间以及与预期相比实际消耗的原材料数量。

调度单用于提供工单所需物料的详细清单。


**NetSuite Mfg.**  
Subsidiary: NetSuite Mfg.  
Location: 01: San Francisco  
Item: CED1000



**Manufacturing Traveler**

Date Created: 05/12/2016 08:50 AM  
Date Printed: 08/15/2016 06:21 AM  
Page: 1

Work Order: WFK0000078



Operation Sequence	Operation Name	Predecessor	Manufacturing Work Center	Input Quantity	Start Date	End Date	Setup Time	Run Time	Comments
10	Stain		Finishing	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	90	
20	Dry Time	Stain	Finishing	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	180	
30	Assemble	Dry Time	Hand Assembly	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	180	
40	Inspect	Assemble	Inspection	3	05/28/2016 12:00 AM	05/31/2016 12:00 AM	0	45	



ITEM	OPERATION	DESCRIPTION	QUANTITY	UNITS	ON HAND	AVAILABLE	COMMITTED	BACK ORDERED	COMMIT	COMPONENT YIELD	BOM QUANTITY	CREATE WO	PLANNED COMPONENT ISSUE DATE	HISTORY
CMP00001	10	Composite Sheet, 3/8" thick, 4x8 sheets	1,000	SF	9,000	7,200	1,000	0	Available Qty	75.0%	750		9/1/2016 9:00 am	History
ASY00002		3 Drawer Tower Assembly	20	Ea	700	626			Available Qty	100.0%	20		9/1/2016 9:00 am	History
PLY00001	30	Plywood Sheet, 1/2" thick, 4x8 sheets	200	SF	14,900	4,003	200	0	Available Qty	80.0%	160		9/2/2016 4:00 pm	History
STA00001	30	Stain	10	Gal.	1,499	1,072	10	0	Available Qty	100.0%	10		9/2/2016 4:00 pm	History
ASY00001		Drawer Assy	60	Ea	900	521			Available Qty	100.0%	60		9/1/2016 9:00 am	History
PLY00001	30	Plywood Sheet, 1/2" thick, 4x8 sheets	350	SF	14,900	4,003	350	0	Available Qty	60.0%	210		9/2/2016 4:00 pm	History
ASY00006		Handle (new Design)	120	Ea	0	0			Available Qty	100.0%	120		9/1/2016 9:00 am	History

## 库存提交

在创建工单时，Oracle NetSuite 会自动将库存提交给生产部门，从而提供库存的实时、准确的状态。

## 工单管理

WIP 和工艺路线模块还会向工单添加状态，从而更有效地控制何时以及如何将工单发布至生产部门并更清晰地显示生产状态。

- 开放式计划
- 固定计划
- 发布
- 制程
- 完成
- 关闭

批量更新屏幕可用于支持生产管理员及时了解状态并根据各种标准（包括客户、品项和截止日期）进行批量更改。此外，还可以使用工作流引擎来更新这些状态，从而实现更加自动化的流程。

Mark Work Order Firmed								More
<input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Reset"/> <input type="button" value="Mark All"/> <input type="button" value="Unmark All"/>								
SUBSIDIARY * <input type="text" value="NetSuite Mfg."/>				ITEM <input type="text"/>				
LOCATION <input type="text" value="01: San Francisco"/>				CUSTOMER <input type="text" value="&lt;Type then tab&gt;"/>				
PLANNER <input type="text" value="- All -"/>								
<input type="button" value="Customize"/>								
MARK FIRMED	DATE	ORDER #	ITEM	LOCATION	PRODUCTION START DATE ▲	PRODUCTION END DATE	ORDER QUANTITY	
<input type="checkbox"/>	6/9/2016	WRK00000735	PIZ100 Pizza Oven	01: San Francisco	6/30/2016	6/30/2016	1	
<input type="checkbox"/>	6/9/2016	WRK00000736	PIZ100 Pizza Oven	01: San Francisco	7/29/2016	7/29/2016	1	
<input type="checkbox"/>	7/27/2016	WRK00001003	WRB402 WRB402 TNG	01: San Francisco	7/29/2016	7/29/2016	19	
<input type="checkbox"/>	7/27/2016	WRK00000893	WRB101 WRB101 BLU	01: San Francisco	7/29/2016	7/29/2016	19	

**Enter Completions** More

SUBSIDIARY \* 
 DATE

ITEM 
 BACKFLUSH

CUSTOMER \* 
 LOCATION

SELECT ORDER NUMBER 
 PLANNER

**Customize**

COMPLETE	PROCESS	DATE *	ORDER #	ITEM	CUSTOMER-PROJECT NAME	MEMO	PRODUCTION START DATE	PRODUCTION END DATE	ORDER QUANTITY	REMAINING QUANTITY	QUANTITY	MARK BUILT
<input type="checkbox"/>	Complete	4/13/2016	WRK00000008	SVR00004 HP Dual-Core Telephony Server	Galagher Plumbing Sales		5/2/2016	5/2/2016	1	0	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Complete	4/15/2016	WRK00000199	CED1000 CED1000	Smith Inc : Smith West		5/3/2016	5/3/2016	2	0	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Complete	4/15/2016	WRK00000195	CED1000 CED1000	Smith Inc : Smith West		4/15/2016	5/31/2016	2	0	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Complete	4/15/2016	WRK00000081	CED1000 CED1000	Smith Inc		5/24/2016	5/25/2016	4	1	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Complete	5/1/2016	WRK00000213	ASY00001 Screen Assy			5/1/2016	5/5/2016	600	300	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

## WIP 分发

WIP 分发事务手动将需要使用的物料发送至工单和 WIP。在制造需要较长时间才能完成并且在月底开放多个工单的产品时，WIP 分发非常重要。

## 工单完成

完成事务的作用如下：

- 记录操作人员
- 分发物料
- 记录废料
- 报告已完成产品

Oracle NetSuite 通过两个步骤结束工单流程，完成是第一个步骤。这通常由生产部门的人员执行，指出产品的实际完成时间，随后便可添加到库存中。

## 工单关闭

结束工单流程的第二步是关闭工单。这让成本核算、生产和财务团队能够共同预览应用于各个工单的成本，然后再将成本提交至GL。

**Customize**

CLOSE	PROCESS	DATE	ORDER #	STATUS	ITEM	PRODUCTION START DATE *	PRODUCTION END DATE	ORDER QUANTITY	BUILT	PRODUCTION VARIANCE	PRODUCTION VARIANCE (%)
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000076	Built	CED1000 CED1000	4/30/2016	5/31/2016	2	2	15.89	1.3437%
<input type="checkbox"/>	Close	4/22/2016	WRK00000203	Built	CED1000 CED1000	5/3/2016	5/4/2016	2	1	-500.31	84.6176%
<input type="checkbox"/>	Close	4/25/2016	WRK00000045	Built	SVR00002 HP Dual-Core Telephony Server	5/4/2016	5/4/2016	1	1	340	0.0%
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000079	Built	CED1000 CED1000	5/4/2016	5/4/2016	4	4	-2,035.62	86.072%
<input type="checkbox"/>	Close	4/30/2016	WRK00000141	Built	CED1000 CED1000	5/4/2016	5/4/2016	4	4	31.77	1.3433%
<input type="checkbox"/>	Close	5/26/2016	WRK00000277	Built	ASY00001 Screen Assy	5/26/2016	5/26/2016	144	144	-1,368.99	55.2041%
<input type="checkbox"/>	Close	5/31/2016	WRK00000080	Built	CED1000 CED1000	5/31/2016	5/4/2016	3	3	-567.43	23.9926%

要了解更多信息，请联系我们

☎ 免费咨询热线：400-610-6668

✉ 咨询邮箱地址：SALESINQUIRY\_CN@ORACLE.COM